

Tehnički podaci za Laserska 3D jedinica sa nagibom

Broj upravljanih osi	4 (Y, Z, A i B) + X na mašini
Max. debljina materijala	zavisi o izvoru lasera
Opseg nagiba gorionika (A)	± 45° opseg rezanja (+2° za korekcije)
Ukupan hod (Z)	70 mm
Brzina pozicioniranja po osi Y	max. 130 m/min
Brzina pozicioniranja po osi Z	max. 18 m/min

Napomena: Neki parametri (npr. Max. debljina materijala, Ukupan hod itd.) variraj prema tipu mašine na kojoj se instalira alatka.